

Klüger kommissionieren

Technik Vanderlande bringt eine Neuheit auf den Markt: Pick@Ease ist eine Familie modular aufgebauter und ergonomisch ausgefeilter Kommissionierkonsolen. Pro Stunde ermöglichen die schnellen High-Performance-Workstations bis zu 900 Picks beziehungsweise das Abarbeiten von 400 Aufträgen.



Gutes Licht für bessere Sicht

Durch den Einsatz des Philips Dynamic Lighting werden optimale Lichtbedingungen für den Bediener geschaffen. Hintergrund: Wenn der Kommissionierer sich wohl fühlt, ist seine Arbeitsleistung höher. Mit Blick auf Pick@Ease gibt Vanderlande eine Leistungssteigerung von drei bis fünf Prozent an, einen Ausschussrückgang von zehn Prozent und eine Produktivitätssteigerung von sechs Prozent. Keine Frage also: Der Einsatz von Pick@Ease zahlt sich aus. Die Zahlen jedenfalls sprechen eine deutliche Sprache.



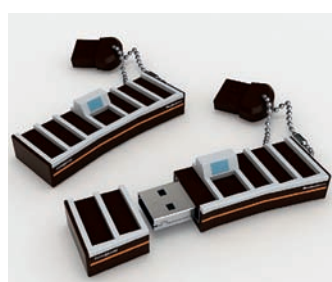
Alles auf dem Schirm

Im Blickfeld des Bedieners: Ein ergonomisch klug platzierter Touchscreen mit allen relevanten Informationen gewährleistet Übersicht und Qualitätskontrolle.



Pick auf den Punkt

Ein Pick-Pointer für segmentierte Behälter zeigt an, an welcher Stelle kommissioniert werden soll und ermöglicht auf diese Weise eine Reduzierung der Fehlerrate auf das Minimum.



Pick den Stick

Beim Launch großer Produkte dürfen auch kleine Gimmicks nicht zu kurz kommen. So auch im Fall von Pick@Ease. Vanderlande Industries hat sich für einen USB-Stick in Form einer Pick@Ease-Station entschieden.



Nützlicher Transfer

Eine auf den Rechner des Prozessmanagements übertragbare Produktivitätsstatistik gibt jederzeit Aufschluss über den Stand vorgenommenen Picks. Ein nützliches Tool also, das fortlaufend über die aktuell erreichte Arbeitsleistung informiert und beste Übersicht vermittelt.



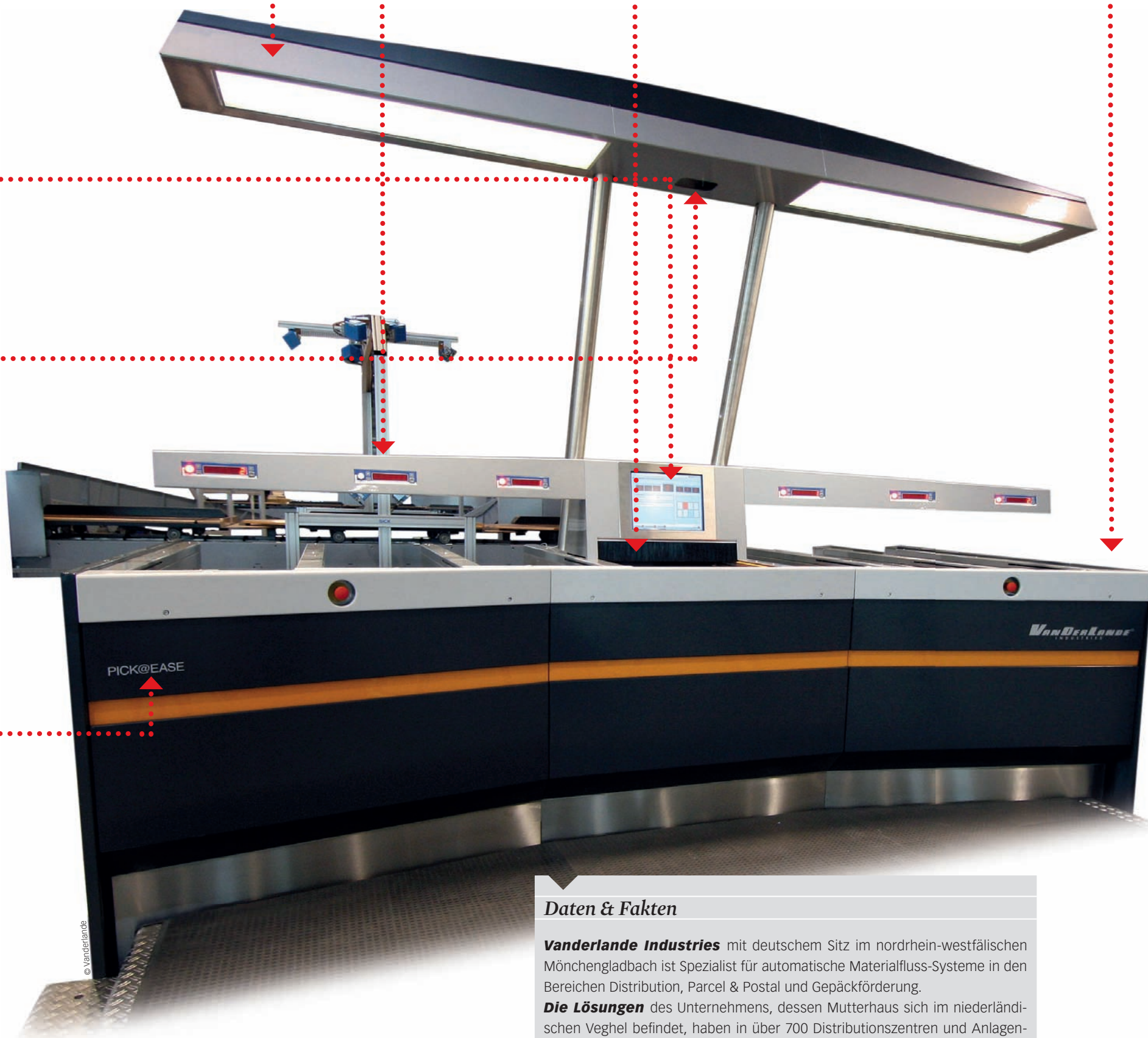
Sicher und effizient

Sicherheits-Lichtgitter (gelb) schützen die Hände des Kommissionierers während der Behälterbewegung. Detektions-Lichtgitter (rot) sind für eine zusätzliche Qualitätskontrolle und für Zählfunktionen bestimmt. Effizienz und Sicherheit sind wesentliche Pick@Ease-Merkmale.



Kluge Anordnung

Bestätigungstasten vor den Auftragspositionen unterstützen den natürlichen Bewegungsablauf von Armen und Händen. Minimale Wechselzeiten für Produktbehälter (eine Sekunde) und Auftragsbehälter (sieben Sekunden) gewährleisten, dass Wartezeiten für den Bediener entfallen.



Daten & Fakten

Vanderlande Industries mit deutschem Sitz im nordrhein-westfälischen Mönchengladbach ist Spezialist für automatische Materialfluss-Systeme in den Bereichen Distribution, Parcel & Postal und Gepäckförderung.

Die Lösungen des Unternehmens, dessen Mutterhaus sich im niederländischen Veghel befindet, haben in über 700 Distributionszentren und Anlagenkomplexen und in mehr als 600 Flughäfen in aller Welt ihren Platz.

Jede Systemlösung des international tätigen Materialfluss-Spezialisten ist den individuellen Anforderungen des jeweiligen Kunden angepasst und steht damit für ein hohes Maß an Effizienz beziehungsweise Produktivität.