

Starker Auftritt in Rot

Elektrostapler Die Baureihe E20 - E50 von Linde Material Handling für Traglasten von 2 bis 5 Tonnen überzeugt durch eine Vielzahl technischer Innovationen, die für niedrigen Energieverbrauch und hohe Produktivität, für die Sicherheit des Fahrers und für dessen Komfort sorgen. Den neuen Stapler gibt's in 19 Modellvarianten.

Anpassbare Leistung

Die Leistung des E20 - E50 lässt sich der jeweiligen Aufgabe anpassen. Neben der Standardeinstellung gibt's zwei weitere Betriebsvarianten: gedrosselte Leistung zugunsten des Energieverbrauchs und maximale Leistung zugunsten der Umschlag-Performance.



Wirksamer Lüfter

Für den Batterieladevorgang bei Staplern mit Vollkabine ist ein Elektrolüfter erhältlich, der während des Ladevorgangs entstehende Batteriegase kontrolliert nach hinten aus dem Gegengewicht leitet. Das Öffnen der Türen oder der Batteriehaube während des Ladevorgangs ist somit nicht mehr nötig.



Ungewollten Stillstandszeiten wird wirkungsvoll begegnet: Auf die Minute genau zeigt die Restfahrt-Anzeige im Display an, wie lange der Stapler noch fahren wird, bis die Batterie gewechselt oder aufgeladen werden muss. Ein von Linde entwickeltes exaktes Messverfahren macht's möglich.



Robuste LED-Technologie

Gutes Sehen nützt, gutes Sehen schützt. Doch die von Linde Material Handling eingesetzte LED-Technologie hat noch mehr zu bieten: Sie ist langlebig und zudem energiesparend.



Perfekte Ergonomie

Der Sitz des E-20 - E50 lässt sich bis hin zur aktiven Belüftung von Sitzoberfläche und Rückenlehne ausrüsten. Die Armlehne ist horizontal wie vertikal verstellbar.

Hohe Sicherheit

Safety first: Für sicheres Halten an Rampen und Steigungen sorgt die automatisch einfallende Feststellbremse – auch beim Absteigen des Fahrers. Will der Fahrzeugführer wieder anfahren, genügt das Betätigen des Fahrpedals, und der Stapler setzt sich sanft und ohne Rückwärtsrollen in Bewegung. Im Falle einer Fehlbedienung oder einer technischen Störung bremst der Stapler kontrolliert ab. Ein Lastabwurf durch ruckartiges Bremsen wird so verhindert.



Kluge Abkopplung

Perfekte Technik muss dem Menschen dienen: Durch Abkopplung von Vorderachse und Mast über ein Federschwingenkonzept werden Schwingungen und Stöße vom Fahrerarbeitsplatz des E20 - E50 ferngehalten.



Kontrollierte Traktion

Das Zwei-Motoren-Antriebskonzept bildete die Basis für die erste Traktionskontrolle in Gabelstaplern. Sie verteilt die Kraft individuell auf beide Motoren. Auch bei einem durchdrehenden Rad ist so optimale Zugkraft gegeben.

Daten & Fakten

Linde Material Handling ist Teil der KION Group (Linde MH, Still, OM, Baoli) und zählt weltweit zu den führenden Herstellern von Gabelstaplern und Lagertechnikgeräten. Zudem ist Linde MH einer der bedeutendsten Produzenten von Hydraulikantrieben für Bau-, Land- und Forstmaschinen.

Die breite Produktpalette von Linde Material Handling aus Geräten mit Traglasten zwischen 500 kg und 52 Tonnen wird ergänzt durch Beratung, Technicservices und anderen Dienstleistungen.

