

# Mehr Leistung fürs Lager

**Niederhub-Kommissionierer** Manchmal muss es eben etwas mehr sein – mehr Leistung, mehr Ergonomie, mehr Produktivität. Die Kommissionierer der BT-Optio-L-Serie von Toyota Material Handling für die erste und zweite Regalebene bieten all dies und zudem ein preisgekröntes Bedien- und Designkonzept.



## Serienmäßige Ablagefächer

Die Entwickler der neuen BT-Optio-L-Serie von Toyota Material Handling haben bei ihrer Arbeit stets auch die Details im Blick behalten. Neben vielen anderen Einzelheiten zählen dazu auch die serienmäßig integrierten Ablagefächer im und um den Fahrerstand herum. Auch sie tragen zu besonders produktivem Arbeiten mit dem Toyota-Kommissionierer bei.



## Elektronische Bedienkonsole

Die voll elektronische Bedienkonsole »E-Man« des BT-Optio-Kommissionierers mit verbesserter Servolenkung wurde – wie andere Geräteelemente auch – nach ergonomischen Gesichtspunkten konzipiert. Der Lenkarm kann optional nach rechts oder links verschoben werden.



## Platz für Zusatzgeräte

Der sogenannte »E-Bar« ermöglicht den unkomplizierten Anbau von Zusatzausrüstungen wie Computer oder Barcode-Lesegerät. Administrative Tätigkeiten fallen dem Bediener des Optio auf diese Weise deutlich leichter.



## Anhebbare Plattform

Durchdachte Technik bei sämtlichen Funktionen: Bei den Modellen der BT-Optio-L-Serie mit anhebbarer Fahrer-Plattform wird die Lenkeinheit gleich mit angehoben. Die Absenkung erfolgt über einen Schalter am Boden. Auf diese Weise bleiben die Hände des Bedieners frei für die aufzunehmende Ware.



## Neue Rückenlehne

Ergonomisch, praktisch, gut: Die neue Generation der Optio-Kommissionierer von Toyota Material Handling bietet zum Beispiel für Bediener aller Körpergrößen eine geeignete Rückenlehne.



## Viele Versionen

Die neue L-Serie der Optio-Baureihe für den Niederhub-Bereich in der ersten und zweiten Regalebene umfasst eine breite Palette verschieden konfigurierbarer Geräte mit Tragfähigkeiten bis 2.500 kg. Zu den Highlights der Allzweck-Kommissionierer gehört das ergonomische Bedien- und Designkonzept, das mit dem »iF Gold Award« ausgezeichnet wurde.



## Starke AC-Motoren

Starke Drehstrommotoren gewährleisten kraftvolle Beschleunigung und hohe Fahrgeschwindigkeiten. Wartungskosten fallen dabei kaum an, da keine pflegebedürftigen Kohlebürsten zum Einsatz kommen und auf bewegliche Bauteile verzichtet wurde.

## Daten & Fakten

**Toyota Material Handling** Deutschland ist hierzulande der Vertreter der Toyota Industries Corporation, Weltmarktführer unter den Herstellern von Flurförderzeugen.

**Der deutsche Vertreter** der Toyota Industries Corporation hat seinen Sitz in Langenhagen bei Hannover. Die neue Zentrale entsteht bis Ende 2013 in Isernhagen.

**Die Produktpalette** von Toyota Material Handling reicht vom Handhubwagen über Schlepper und Gabelstapler aller Antriebsarten bis hin zu innovativen Lagersystemlösungen.



## Niedrige Tritthöhe

Bequeme Bewegungsabläufe für ermüdungsfreies Arbeiten: Die neue L-Serie bietet eine besonders niedrige Tritthöhe. Zudem kann sie optional mit einem vibrationsgedämpften Boden ausgestattet werden.